

Technische Daten Hochtemperaturfühler				
Artikel	Schraubtemperatur-Messfühler		Flachtemperatur-Messfühler	Stabtemperatur-Messfühler
Artikelnummer	1207	5030008	1218	5020002
Einsatzzweck	Messung von Lager-, Getriebe- oder Motorentemperaturen.		Temperaturmessung an Getriebe oder Motoren	Messung von Lagertemperaturen, im Abwurf des Elevators oder im Getreidetrockner.
Allgemeine Informationen				
Werkstoff Sensor	Edelstahl			
	AISI 316L-W1.4404/1.4435 V2A		V2A, Viton	AISI 316L-W1.4404/1.4435 V2A
Befestigung	Schraubfühler M8 SW 13	Schraubfühler M10x1 SW 17	Montageloch Ø = 10.5mm M5 bis M10-Schraube	Schraubanschluss M8 SW 13
Anschlusskabel	2-Leiter, hochtemperaturbeständiges Anschlusskabel (PTFE), Temperaturbereich -60 ... +300°C			
Länge Anschlusskabel	2m	2m	2m	5m
Einbautiefe	10mm	10mm	-	100mm (Stab Ø 5mm)
Einbaulage	Beliebig			
Gewicht	40gr			
Zertifikation	Explosionssgeschützt für durch brennbare Stäube gefährdete Bereiche der Zone 22 nach ATEX			
Funktionsdaten				
Fühlertyp	Pt 10'000 (10kOhm bei 0°C)			
Anschluss	2-Leiter + Schirm			
Genauigkeit	Klasse B (DIN EN 60751)			

Elektrische Daten	
Fühlerstrom	max. 100uA
Betriebsspannung	max. 30VDC
Leistung	max. 15mW
Widerstand Sensorleitung	max. 3 ‰
Leiterquerschnitt	2 x 0.22mm ² + Schirm
Temperaturbereich	
max. Oberflächen- temperatur Gehäuse	200°C
Einsatztemperatur	-30°C bis +200°C
max. Temperaturerhöhung	5K
Lagerung	-20°C bis +60°C (max. 2 Jahre)
Luftfeuchtigkeit (relativ)	max. 95%, nicht kondensierend
max. Druck	max. 10bar, je nach Montageart
Sicherheitstechnische Daten	
IP-Schutzklasse	IP67 (Gehäuse) IP68 (Prozessanschluss)
Schutzklasse	Schutzklasse II
ATEX-Zulassung	Ex II 3D Ex tc IIIC T200°C Dc
Bedienungsanleitung	