

ASLS2000 ATEX



Schiefauflaufsensor für Elevatoren in ATEX geprüfter Version für Einsatz in Zone 20

Anwendung / Einsatz: für Elevatoren, Transportbänder etc. überall da, wo die Gurte auf ihre genaue Laufposition hin überwacht werden muss.

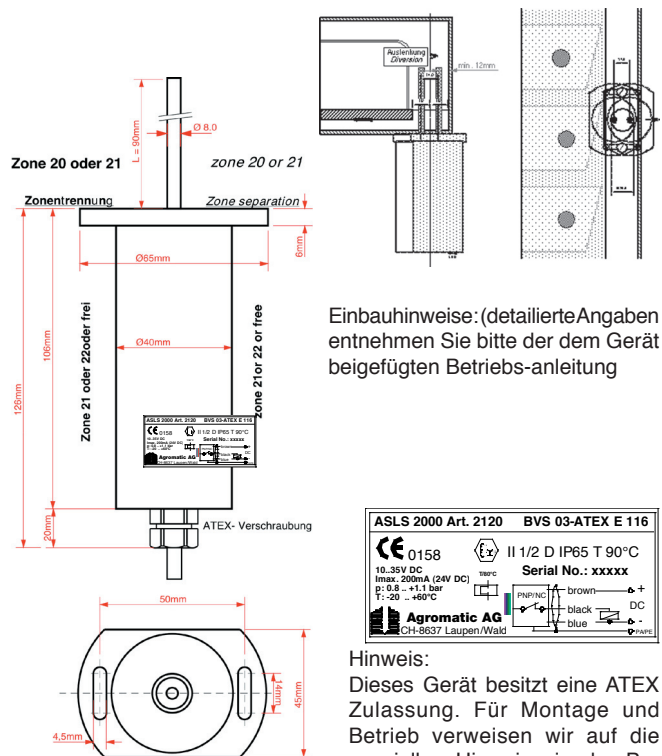
Montage: bei Elevatoren: von aussen, beidseitig der Gurte ca 1m über der Fusspunktswelle und ca 1m vor der Antriebswelle. Keine Justage notwendig. Bei Transportbändern seitlich der Gurte, wiederholend ca alle 30m.

Aufbau/Funktion: die abweichende Gurte lenkt den hochabriebfesten Sensorstab, der mit einer elektronischen Stabbruchsicherung ausgerüstet ist, ab. Dabei muss eine Mindestkraft bis zur opto-magnetischen Schaltung überwunden werden. Der Sensor enthält keinerlei mechanische Verschleisssteile wie Federn etc. Der Sensorstab wird magnetisch positioniert, die Auslenkung wird optisch mittels Photozelle erfasst und das verstärkte Signal als Alarmsignal zur Verfügung gestellt.

Auswertung: Vorzugsweise werden die Sensoren an das Auswertegerät ALS197/...Serie angeschlossen. Hier wird die korrekte Auswertung der Signale vorgenommen, mit Hochlaufverzögerung, Toleranzen etc. Die Sensoren können alternativ direkt an eine freiprogrammierbare Steuerung angeschlossen und die Signalauswertung über diese vorgenommen werden. Wir empfehlen jedoch ausdrücklich, von dieser Variante abzusehen, da Sicherheit nie mit reinen Steuerfunktionen verbunden werden sollte.

Technische Daten

Werkstoff Gehäuse:	Aluminium (je nach Ausführung trowalisiert, eloxiert, Pulverbeschichtet)
Werkstoff Auslösestab:	Glasfaser kunststoffummantelt (PTFE), mit 2 eingearbeiteten Kupferdrähten für den Überwachungsstromkreis
Schutzart:	IP65
Zulassung:	Explosionsschutz für durch brennbare Stäube gefährdete Bereiche der ATEX Zone 20/21 oder 21/22 nach ATEX EN50281-1-1-1/2
Max. Oberflächentemp.:	90°C
Temperatursicherung:	80°C
Temperaturbereich:	-20 to 60°C
Auslösung Stab:	In eine Richtung
Auslösekraft Stab:	bei 90mm Stablänge 8mm <10N einseitig
Einbaulage:	Beliebig
Befestigung:	2 stk Zylinderkopfschrauben M4x10mm
Betriebsspannung:	10 bis 35VDC
Leistungsaufname:	0.5 bis 5.5W
Ausgang:	Halbleiter PNP NC I _{max} = 200mA bei 24VDC (kurzschlussfest)
Betriebszustandsanzeige:	Leuchtdiode
Druck:	0.8 ... 1.1 bar
Anschlusskabel:	150cm, 3x0.5mm ² (blau, braun, schwarz, geschirmt)



Einbauhinweise: (detaillierte Angaben entnehmen Sie bitte der dem Gerät beigefügten Betriebsanleitung)

ASLS 2000 Art. 2120	BVS 03-ATEX E 116
CE 0158	II 1/2 D IP65 T 90°C
10...35V DC	Serial No.: xxxxx
I _{max} 200mA (24V DC)	
P: 0.5 - +1.1 bar	
T: -20 ... +60°C	
Agromatic AG	CH-8637 Laupen/Wald

Hinweis: Dieses Gerät besitzt eine ATEX Zulassung. Für Montage und Betrieb verweisen wir auf die speziellen Hinweise in der Betriebsanleitung.

Technische und massliche Aenderungen im Sinne des Fortschrittes behalten wir uns jederzeit vor

email: info@agromatic.com
www.agromatic.com



Schweiz (Hauptsitz)
Agromatic AG
CH-8637 Laupen
Tel. (+41) 55 256 21 00
Fax (+41) 55 256 21 11

Deutschland
Agromatic GmbH
D - 01454 Radeberg
Tel. (+49) 3528 4521 45
Fax (+49) 3528 4875 32

Österreich
Agromatic Ges.m.b.H
A-2201 Gerasdorf
Tel. (+43) 2246 2925
Fax (+43) 2246 27655

ASLS2000 ATEX

Alignment Sensors for elevators in ATEX tested version for Zone 20



Application / usage: for elevators, belt conveyors; where the exact running of belts have to be monitored.

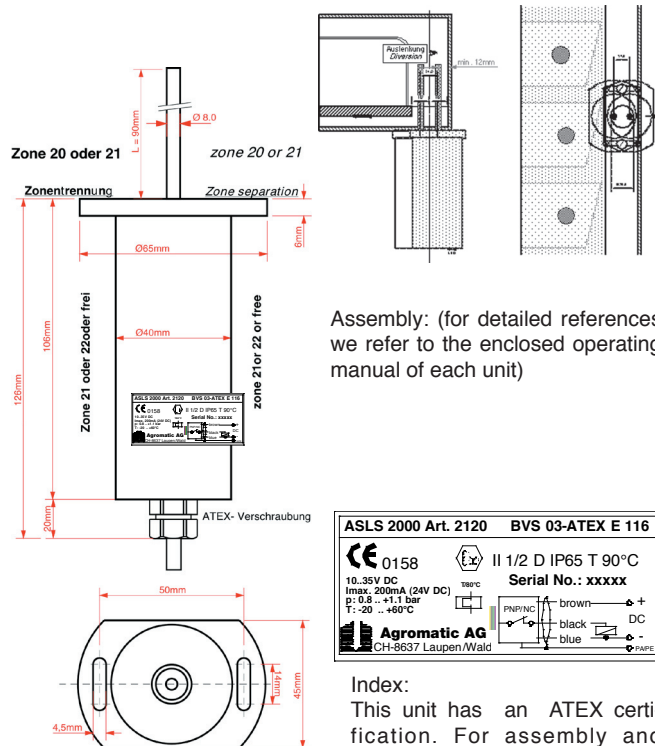
Assembly: with conveyors from the outside, at both ends of the belts approx. 1m above the base shaft and approx. 1m before the drive shaft. No adjustment necessary. For transportation belts at the side of the belts every 30m.

Construction/functioning: the dissonant belt leads the abraisant resistant sensor rod, which is equipped with an electronical safety breakage device. Therefor a minimum power up to the opto-magnetical switching has to be overcome. The sensor does not contain any mechanical wear parts such as springs etc. The sensor rod is magnetically positioned, the deflection is optically registered by means of a photocell and the amplified signal is available as alarm signal.

Evaluation: the best way is to connect the sensors to the evaluation unit ALS197/...serie. Here the evaluation of the signals is made, with pull time delay, tolerances etc. Alternatively the sensors can directly be connected to any other control. However we do not recommend this because the combination of safety and control functions should be avoided if possible.

Technical information

Material Housing:	Aluminium (varying to version: trowalized, anodized, powder-coated)
Material Sensing Rod:	Glass-fibre plastic-coated (PTFE), with two built-in copper wires for the el. circuit controlling the rod-breaking
Protection:	IP65
Approval:	Protected against explosions caused by inflammable dusts in hazardous areas within ATEX Zone 20/21 or 21/22 at ATEX EN50281-1-1-1/2
Max. surface temp.:	90°C
Thermal Fuse:	80°C
Temperature Range:	-20 to 60°C
Release Rod:	In one direction only
Release energy rod:	8mm for Rod length of 90mm <10N one- sided
Mounting position:	As you like
Fixing:	2 pieces cheese head screws M4x10mm
Supply voltage:	10 to 35VDC
Power input:	0.5 to 5.5W
Output:	Semi-Conductor PNP NC I _{max} = 200mA with 24VDC (protected of short circuit)
Operation indication:	LED lamp
Pression:	0.8 to 1.1 bar
Connection cable:	150cm, 3x0.5mm ² (blue, brown, black, Shielded)



Assembly: (for detailed references we refer to the enclosed operating manual of each unit)

Index:
This unit has an ATEX certification. For assembly and operation we refer to the details in the operating manual.



Right of technical and dimensional changes in the sense of progress reserved at all times

email: info@agromatic.com
www.agromatic.com

Switzerland (main office)
Agromatic AG
CH-8637 Laupen
Tel. (+41) 55 256 21 00
Fax (+41) 55 256 21 11

Germany
Agromatic GmbH
D - 01454 Radeberg
Tel. (+49) 3528 4521 45
Fax (+49) 3528 4875 32

Austria
Agromatic Ges.m.b.H
A-2201 Gerasdorf
Tel. (+43) 2246 2925
Fax (+43) 2246 27655

